

METAL -TECH E.G

תרכובת אפוקסית דו-רכיבית לתיקונים הנדסיים.

שיידבקו אל **Thortex Metal-Tech E.G.**, יש לצפות עם **Thortex Release Agent** (חומר שחרור) לפני היישום של **Thortex Metal-Tech E.G.**

ערבוב

Thortex Metal-Tech E.G. הוא חומר דו רכיבי ללא ממיסים הכולל בסיס ומשפיעל (אקטיבטור) שיש לערבב יחד לפני השימוש.

מדוד 3 נפחים של רכיב הבסיס ונפח 1 של רכיב המשפיעל על גבי לוח ערבוב נקי או משטח מתאים אחר. לאחר מכן לערבב היטב את שני הרכיבים עד שלא ניתן עוד לראות את הרכיבים הבודדים.

השתמש בחומר המערבב בתוך 25 דקות מהערבוב בטמפרטורה של 20°C (68°F). פרק זמן זה יתקצר בטמפרטורות גבוהות יותר ויתארך בטמפרטורות נמוכות יותר.

יישום

יש ללחוץ בחוזקה את החומר המערבב על השטח המוכן, ולהכניס את החומר לכל הסדקים והפגמים בפני השטח.

כאשר משתמשים ב-**Thortex Metal-Tech E.G.** כדי להדביק שני משטחים יחד, יש לצפות את שני המשטחים עם החומר. לאחר מכן יש ללחוץ בחוזקה את שני החלקים זה לזה ולהדק במצב זה עד אשר המוצר מתקשה. חומר עודף כלשהו שנזל החוצה יש לנקות לפני שה-**Thortex Metal-Tech E.G.** מתחיל להתאפר.

כאשר משתמשים ב-**Thortex Reinforcing Tape** (סרט חיזוק) כדי לחזק את התיקונים, או שתספיג את הסרט ב-**Thortex Metal-Tech E.G.** או שתניח את הסרט על המשטח של **Thortex Metal-Tech E.G.** ותהדק אותו לחומר לפני שהוא מתאפר, ולאחר מכן יישם עוד **Thortex Metal-Tech E.G.** על פני השטח.

אחרי ש-**Thortex Metal-Tech E.G.** הגיע ל"התקשות הראשונית", ניתן להפריד את החומר מהמשטחים המטופלים בעזרת **Thortex Release Agent**.

Thortex Metal-Tech E.G. היא תרכובת תיקון סינתטית רב תכליתית בעלת ביצועים גבוהים למתכת, אשר פותחה במיוחד לתיקוני מתכת המצריכים חוזק מכני טוב ומאפייני עיבוד שבבי קל.

Thortex Metal-Tech E.G. מבוססת על מגוון מורכב של שרפי אפוקסי בשילוב עם מערכת אשפיה פוליאמינית מחוזקת בסגסוגת פלדת זרחנית כדי לשפר את ההתנגדות לקורוזיה ואת ההתנגדות הכימית של המערכת כולה.

את **Thortex Metal-Tech E.G.** ניתן ליישם על כל רכיב פגום ביישום קל אחד, והיא אידיאלית לתיקון צירים, בתי מסבים גדולים מדי, בלוקים ומעטפות הסובלים משחיקה, אוגנים פגומים, שגמים מלוכלכים ומגחים מחורצים.

לפני שאתה ממשיך, אנא קרא את המידע הבא היטב כדי להבטיח הבנה מלאה של נוהל היישום.

הכנת פני השטח

יש להסיר תחילה זיהומים כבדים של שמן או גריז בעזרת **Thortex Universal Cleaner** (חומר ניקוי אוניברסלי).

יש להסיר חומר משוחרר, חלודה וזיהומים מפני השטח, כולל ציפויים קיימים ולחספס את פני השטח בהשתמש במשחזת זוויתית, אקדה מחט או ניקוי אברזיבי. אם משתמשים בהשחזה או באקדה מחט, יש להרוץ את פני השטח בשתי וערב כדי לשפר את ההדבקה. יש להקפיד בזמן השימוש במשחזת זוויתית למנוע ליטוש במקום הספוס של משטחי מתכת.

אם ניתן, השיטה המומלצת להכנת פני השטח היא בניקוי אברזיבי, במיוחד בתיקונים של זרימות נוזלים.

לבסוף יש להסיר בקפידה גריז מפני השטח בעזרת **Thortex Universal Cleaner**. יש להחליף לעתים קרובות את הבדים כדי למנוע פיזור של זיהומים. במשטחים עם חריצים עמוקים או ציפויים נקבוביים, יש להכניס את החומר **Thortex Universal Cleaner** לתוך פני השטח בעזרת מברשת ולשטוף בעזרת שפע של חומר ניקוי.

חלקים (כמו למשל הברגות או משטחי מסבים) שצריכים להישאר במקומם במהלך היישום אך אסור

תכונות פיזיקליות

(15500 psi) 1090 kg/cm ²	חוזק לחיצה ASTM D695
5000 שעות	התנגדות לקורוזיה ASTM B117
(10000 psi) 700 kg/cm ²	חוזק כפיפה ASTM D 790
100	קשיחות Rockwell R ASTM D785
(195°F) 90°C (לאחר אשפחה למשך 24 שעות ב-100°C/212°F מעולה)	התערות בחום ASTM D648
	עיקור גרעיני BS4247 חלק I
(2500 psi) 175 kg/cm ²	הדבקה בגזירה מתיחה ASTM D1002 (פלדה לאחר ניקוי חול)

בריאות ובטיחות

כל עוד מקפידים להשתמש באופן נאות ב- Thortex Metal-Tech E.G., החומר בטוח לשימוש.

יש להשתמש בכפפות הגנה.

גיליון נתוני בטיחות מפורט מלא מצורף לחומר או שניתן לקבלו על פי דרישה.

אריזה

מסופק באריזה של 1 ק"ג, 2 ו-5 ק"ג.

המידע המסופק בגיליון נתוני בטיחות זה מיועד כהנחיה כללית בלבד ואין להתייחס אליו כאל מפרט. המידע ניתן בתום לב אך איננו נוטלים אחריות כלשהי לשימוש במוצר או במידע זה מאחר ואין הדבר בשליטת החברה. על המשתמשים לקבוע את מידת ההתאמה של המוצר למטרות שלהם על פי בדיקות שלהם. מפרטים מפורטים ניתן לקבל על פי דרישה מהחברה.

אחרי שה- **Thortex Metal-Tech E.G.** התאשפר במשך מינימום שעתיים בטמפרטורה של 20°C (68°F) ניתן לבצע ניקוי בחול, השחזה ועיבוד שבבי וכדומה בהשתמש בשיטות הנדסיות סטנדרטיות.

כאשר מבצעים עיבוד שבבי ב- **Thortex Metal-Tech E.G.**, ההגדרות האופייניות של המחרטה יהיו כדלקמן:

200 ft/minute	מהירות חיתוך פני השטח
50 thou/rev	קצב הזנה (חספוס)
10 thou/rev	(גימור)

יש לנקות את כל הציוד מיד לאחר השימוש בעזרת **Thortex Universal Cleaner**.

קיבול הנפח

410 cc (25 cu ins) לקילו.

קבועים פיזיקליים

יחס הערבוב	בסיס	משפעל
	3	1 נפחי
	5	1 משקלי

מראה	בסיס	משחה שחורה
	משפעל	משחה אפורה בהירה

זמני הייבוש והאשפחה בטמפרטורה של 20°C (68°F)

אורך חיים שמיש	25 דקות
התקשות ראשונית	60 דקות
עיבוד מכני	2 שעות
עיבוד מכני מלא	3 ימים

נפח מוצקים 100%

VOC אפס

אורך חיי מדף: יש להשתמש בתוך 5 שנים מהרכישה. יש לאחסן במכלים האטומים המקוריים המאוחסנים בטמפרטורה שבין 5°C (40°F) ו-30°C (86°F).

מגע עם מזון: מאושר על ידי **USDA** למגע מקרי עם מזון. עומד בדרישות CFR 21.175.300 של **FDA** למגע עם מזון.

יבואן בלעדי לישראל: **יורוסיל בע"מ**
טל: 8401360/1 פקס: 8401455

www.euroseal.co.il
euroseal@isdn.net.il