

FLEXI - TECH 60 E.G**אלסטומר פוליאוריתן נטול ממיסים דו רכיבי.**שכבת יסוד

יש ליישם תחילה שכבת יסוד על כל האזורים המיועדים לתיקון או טיפול פני שטח בעזרת שכבת היסוד **Thortex Flexi-Tech 60 E.G Primer**.

יש ליישם את שכבת היסוד בעזרת מברשת זיפים רכים כדי לקבל עובי ציפוי שווה אך קטן, ולהקפיד לא ליצור "בריכות" של שכבת היסוד.

יש להניח לשכבת היסוד להתייבש לפחות 60 דקות ומקסימום 8 שעות בטמפרטורה של 20°C (68°F) לפני היישום של **Thortex Flexi-Tech 60 E.G**.

אם דרושה שכבת יסוד המתייבשת במהירות רבה יותר, ניתן להשתמש ב- **Thortex Flexi-Tech 60 R.G. Primer**. ראה הגיליון הטכני של **Thortex Flexi-Tech 60 R.G.**

ערבוב

יש לערבב יחד לפני השימוש **Thortex Flexi-Tech 60 E.G** הוא חומר דו רכיבי

יש למדוד שני חלקים של בסיס וחלק אחד של משפיעל על גבי משטח נקי ולערבב היטב את שני הרכיבים כדי ליצור חומר חלק ללא פסים.

חשוב ביותר לבצע ערבוב כהלכה וכאשר החומר נראה מעורבב דיו, יש להמשיך עוד בערבוב כדי להבטיח שלא נותר חומר לא מעורבב.

יש להשתמש בחומר המערבב בתוך 30 דקות בטמפרטורה של 20°C (68°F).

יישום

יש ללחוץ את החומר המערבב בחוזקה על האזור המוכן תוך כדי החזרת המוצר לסדקים או פגמים בפני השטח. בהתאם לצורך, יש להוסיף סרט חיזוק לחומר וליצור חפיפה כדי לקבל חיזוק רב שכבתי.

יש לנקות את כל הציוד מיד לאחר השימוש בעזרת **Thortex Universal Cleaner** (חומר ניקוי אוניברסלי).

Thortex Flexi-Tech 60 E.G הוא אלסטומר דורומטר 60 משהתי בעל ביצועים גבוהים אשר פותח במיוחד לתיקון רכיבי גומי באמצעות כף טייחים או סכין מרק והוא מתאים לשימוש על אימפלרים, מגלשים, מרזבים, שסתומים, מכבשים, אטמים, צינורות, מסועי רצועה, צמיגי דרך וכדומה.

הנוסחה של **Thortex Flexi-Tech 60 E.G** מבוססת על תערובת מורכבת של פוליאולים ופוליאסטרים בשילוב עם קטליזטורים (זרזים) ואקטיבטורים (משפיעלים) אמינים כדי ליצור מוצר המתגפר בקור עם חוזק מכני מעולה.

המאפיינים של **Thortex Flexi-Tech 60 E.G** תוכננו כך שיתאימו לגומי המיוצר במפעל.

לפני שאתה ממשיך, אנא קרא את המידע הבא היטב כדי להבטיח הבנה מלאה של נוהל היישום.

הכנת פני השטח

יש להסיר לכלוך, שמן וגריז ולנגב את פני השטח בעזרת **Thortex Universal Cleaner** (חומר ניקוי אוניברסלי).

יש לחתוך אזורים כלשהם של גורמי מפוצל או שחוק כדי ליצור אזור תיקון שלם.

יש לחספס באופן מכני משטחים חלקים, כולל מתכות כדי ליצור פרופיל נאות. במקרה של מצעי מתכת, יש עדיפות לניקוי אברזיבי. במקרה של משטחי גומי, הדרך הטובה ביותר לחספס אותם היא באמצעות מברשת/מסרק פלדה קשיחה.

יש לחתוך קצוות של אזורי תיקון של רצועות, צינורות, צמיגים וכדומה.

יש להרחיק באמצעות משב רוח חלקיקים ואבק חופשיים מפני השטח המוכנים.

בתיקונים מסוימים כמו למשל באטמים ויציקות בהן משטח אחד לא צריך להידבק ל-**Thortex Flexi-Tech 60 E.G**, יש לטפל במשטחים הללו באמצעות **Thortex Release Agent** (חומר מונע הידבקות).

תכונות פיזיקליות

(1000 psi) 70 kg/cm ²	חוזק מתיחה ATM D412
(200 pli) 36 kg/cm	חוזק קריעה ASTM D624
800%	התארכות ASTM D790
60	קשיות Shore A ASTM D2240
9 kg/cm (50 pli) – כשל Flexi-Tech בקוהזיביות ב-	הידבקות לקילוף (בטון ופלדה) ASTM D903
16 volts/micron (400 volts/mil)	חוזק דיאלקטרי ASTM D149

בריאות ובטיחות

כל עוד מקפידים להשתמש באופן נאות ב- Thortex
Flexi-Tech 60 E.G., החומר בטוח לשימוש.

יש להשתמש בכפפות הגנה.

גיליון נתוני בטיחות מפורט מלא מצורף לחומר או
שניתן לקבלו על פי דרישה.

אריזה

מסופק באריזות של 0.600 ק"ג ו-3 ק"ג.

המידע המסופק בגיליון נתוני בטיחות זה מיועד כהנחיה כללית
בלבד ואין להתייחס אליו כאל מפרט. המידע ניתן בתום לב
אך איננו נוטלים אחריות כלשהי לשימוש במוצר או במידע זה
מאחר ואין הדבר בשליטת החברה. על המשתמשים לקבוע את
מידת ההתאמה של המוצר למטרות שלהם על פי בדיקות
שלהם. מפרטים מפורטים ניתן לקבל על פי דרישה מהחברה.

קיבול הנפח

900 cc (54.8 cu ins) לקילו.

קבועים פיזיקליים

משפעל	בסיס	יחס הערבוב
1 נפחי	2	
1 משקלי	2	
משחה אטומה	בסיס	מראה
משחה צבעונית	משפעל	

זמני הייבוש והאשפרה בטמפרטורה של 20°C (68°F)

אורך חיים שמיש	25 דקות
התקשות ראשונית	3 שעות
עיבוד מכני	16 שעות
עיבוד מכני מלא	3 ימים

נפח מוצקים 100%

VOC אפס

אורך חיי מדף: מינימום 12 חודשים במכלים האטומים
המקוריים המאוחסנים בטמפרטורה שבין 5°C (40°F)
ו-30°C (104°F).
לאחר הפתיחה חיי מדף 30 יום בלבד.

יבואן ומשווק בלעדי לישראל:

יורוסיל בע"מ

טל: 04-8401360/1 פקס: 04-8401455

mail: euroseal@isdnet.net.il

www.euroseal.co.il