

FLEXI-TECH 60 F.G

אלסטומר פוליאוריתן נוזלי דו רכיבי נטול ממיסים.

שכבת יסוד

יש ליישם תחילה שכבת יסוד על כל האזורים המיועדים לתיקון או טיפול פני שטח בעזרת שכבת היסוד

.Thortex Flexi-Tech 60 F.G Primer

יש ליישם את שכבת היסוד בעזרת מברשת זיפים רכים כדי לקבל עובי ציפוי שווה אך קטן, ולהקפיד לא ליצור "בריכות" של שכבת היסוד.

יש להניח לשכבת היסוד להתייבש לפחות 60 דקות ומקסימום 8 שעות בטמפרטורה של 20°C (68°F) לפני היישום של **Thortex Flexi-Tech 80 F.G**.

ערבוב

Thortex Flexi-Tech 60 F.G הוא חומר דו רכיבי שיש לערבב יחד לפני השימוש.

יש להעביר את התכולה של מכל הבסיס אל מכל הערבוב המסופק. יש להוסיף את תוכן המשפעל לבסיס באמצעות בחישה מתמדת כדי ליצור נוזל צמיגי ללא פסים.

אם דרושה כמות הקטנה מהכמות המלאה, יש לערבב את הכמות הדרושה באופן מדויק תוך שקילת הכמויות המדויקות של הבסיס והמשפעל.

חשוב ביותר לבצע ערבוב כהלכה וכאשר החומר נראה מעורבב דיו, יש להמשיך עוד בערבוב כדי להבטיח שלא נותר חומר לא מעורבב.

יישום

ליציקות / מודלים, יש לשפוך את החומר המעורבב באופן שווה לשטח המוכן והמרוח בשכבת יסוד. רצוי לנענע בעדינות את השטח הממולא להוצאת בועות אויר לכודות

יש לנקות את כל הציוד מיד לאחר השימוש בעזרת **Thortex Universal Cleaner** (חומר ניקוי אוניברסלי).

Thortex Flexi-Tech 60 F.G הוא אלסטומר דורומטר 80 נוזלי בעל ביצועים גבוהים אשר פותח במיוחד לציפוי מחדש של רכיבי גומי ומתאים לשימוש על אימפלרים, מגלשים, מרזבים, שסתומים, מכבשים, אטמים, צינורות, מסועי רצועה, צמיגי דרך וכדומה.

הנוסחה של **Thortex Flexi-Tech 60 F.G** מבוססת על תערובת מורכבת של פוליאולים ופוליאסטרים בשילוב עם קטליזטורים (זרזים) ואקטיבטורים (משפעלים) אמינים כדי ליצור מוצר המתגפר בקור עם חוזק מכני מעולה.

המאפיינים של **Thortex Flexi-Tech 60 F.G** תוכננו כך שיתאימו לגומי המיוצר במפעל.

לפני שאתה ממשיך, אנא קרא את המידע הבא היטב כדי להבטיח הבנה מלאה של נוהל היישום.

הכנת פני השטח

יש להסיר לכלוך, שמן וגריז ולנגב את פני השטח בעזרת **Thortex Universal Cleaner** (חומר ניקוי אוניברסלי).

יש לחתוך אזורים כלשהם של גורמי מפוצל או שחוק כדי ליצור אזור תיקון שלם.

יש לחספס באופן מכני משטחים חלקים, כולל מתכות כדי ליצור פרופיל נאות. במקרה של מצעי מתכת, יש עדיפות לניקוי אברזיבי. במקרה של משטחי גומי, הדרך הטובה ביותר לחספס אותם היא באמצעות מברשת/מסרק פלדה קשיחה.

יש לחתוך קצוות של אזורי תיקון של רצועות, צינורות, צמיגים וכדומה.

יש להרחיק באמצעות משב רוח חלקיקים ואבק חופשיים מפני השטח המוכנים.

בתיקונים מסוימים כמו למשל באטמים ויציקות בהן משטח אחד לא צריך להידבק ל- **Thortex Flexi-Tech 60 F.G**, יש לטפל במשטחים הללו באמצעות **Thortex Release Agent** (חומר מונע הידבקות).

תכונות פיזיקליות

(1800 psi) 125 kg/cm ²	חוזק מתיחה ATM D412
(325 pli) 58 kg/cm	חוזק קריעה ASTM D624
600%	התארכות ASTM D790
60	קשיות Shore A ASTM D2240
9 kg/cm (50 pli) – כשל בקהזיביות ב Flexi-Tech	הידבקות לקילוף (בטון ופלדה) ASTM D903
16 volts/micron (400 volts/mil)	חוזק דיאלקטרי ASTM D149

בריאות ובטיחות

כל עוד מקפידים להשתמש באופן נאות ב-Thortex Flexi-Tech 60 F.G., החומר בטוח לשימוש.

יש להשתמש בכפפות הגנה.

גיליון נתוני בטיחות מפורט מלא מצורף לחומר או שניתן לקבלו על פי דרישה.

אריזה

מסופק באריזות של 0.600 ק"ג.

המידע המסופק בגיליון נתוני בטיחות זה מיועד כהנחיה כללית בלבד ואין להתייחס אליו כאל מפרט. המידע ניתן בתום לב אך איננו נוטלים אחריות כלשהי לשימוש במוצר או במידע זה מאחר ואין הדבר בשליטת החברה. על המשתמשים לקבוע את מידת ההתאמה של המוצר למטרות שלהם על פי בדיקות שלהם. מפרטים מפורטים ניתן לקבל על פי דרישה מהחברה.

קיבול הנפח

970 cc (59 cu ins) לקילו.

קבועים פיזיקליים

משפעל	בסיס	יחס הערבוב
2 נפחי	13	
3 משקלי	20	

מראה בסיס גיל שקוף רך משפעל נוזלי צמיגי צבעוני

זמני היבוש והאשפרה בטמפרטורה של 20°C (68°F)

אורך חיים שמיש	15 דקות
התקשות ראשונית	4 שעות
עיבוד מכני	16 שעות
עיבוד מכני מלא	3 ימים

נפח מוצקים 100%

VOC אפס

אורך חיי מדף: מינימום 12 חודשים במכלים האטומים המקוריים המאוחסנים בטמפרטורה שבין 5°C (40°F) ו-40°C (104°F).

יבואן ומשווק בלעדי לישראל:

יורוסיל בע"מ.

טל: 8401360/1 פקס: 04-8401455

e-mail: euroseal@isdn.net.il

www.euroseal.co.il